

循環式陸上養殖の現状と 課題・留意点について

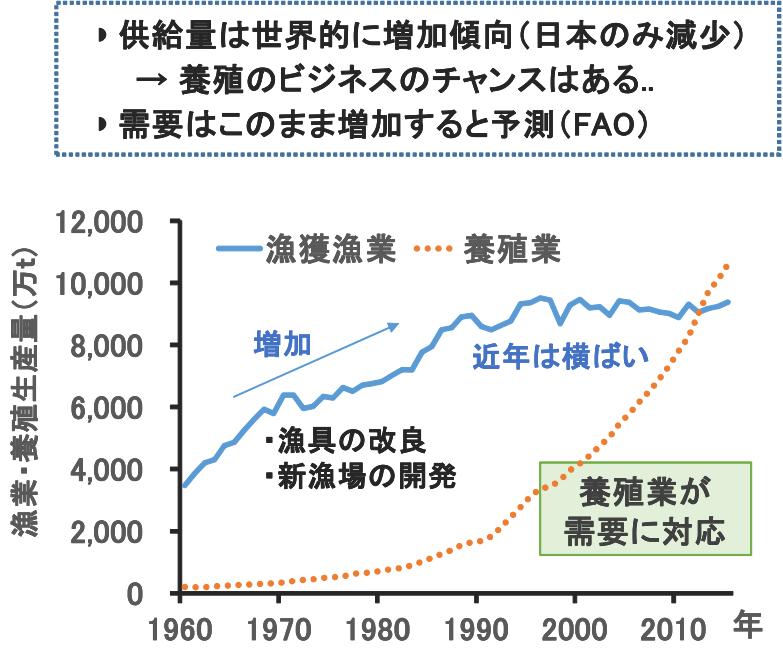
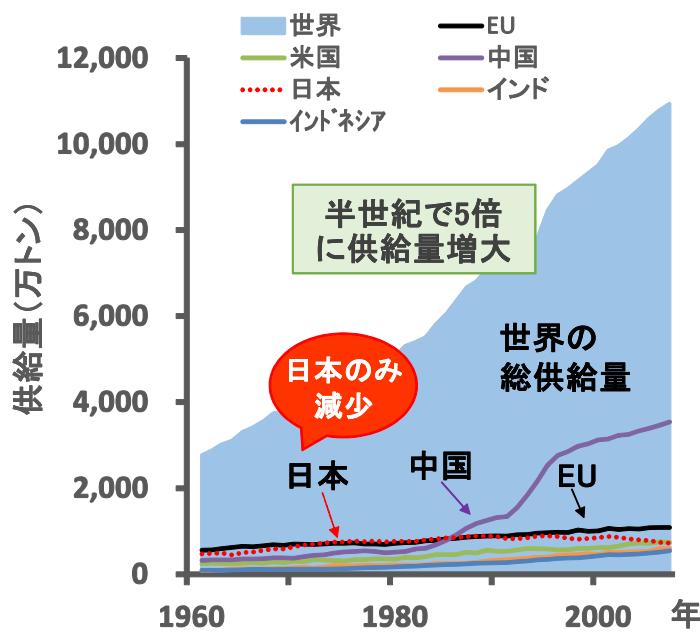


国立研究開発法人 水産研究・教育機構
瀬戸内海区水産研究所 屋島庁舎

代表発表 資源生産部 養殖生産グループ 森田 哲男

複写禁止

世界の食用魚介類の供給量について(魚類・海藻・貝類など)



- ・供給量は世界的に増加傾向(日本のみ減少)
→ 養殖のビジネスのチャンスはある..
- ・需要はこのまま増加すると予測(FAO)

海面養殖・内水面養殖が抱える問題

- 養殖適地の不足 ..海面養殖....
 - 養殖環境の悪化(病気の蔓延やヘドロ蓄積)
 - 養殖従事者の高齢化と後継者の不足(厳しい労働環境)
 - 漁業権により新規参入が困難(国内)
- ↓ 海面養殖による供給量拡大は限界

陸上養殖の拡大が不可欠

養殖の増産速度が停滞すると…

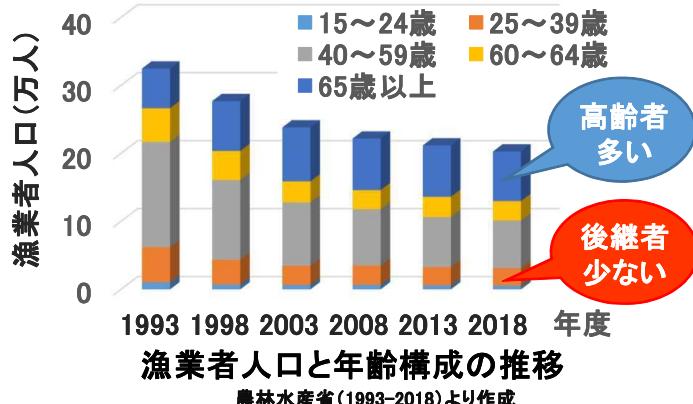
- ・世界的食糧不足
- ・新たな食糧確保が必要となる
- 養殖増産速度(1960→2015年)
約52倍(0.2→106 千万t)維持できるか

本格的な昆虫食の時代が来るのか?



左写真引用:西日本新聞経済電子版

右写真引用: <http://katsujuku8317061.ti-da.net/e2949685.html>



農林水産省(1993, 1998, 2003, 2008)漁業センサスおよび、(2013, 2018)漁業就労動向調査書

期待される陸上養殖(海水魚における一般的な流水式陸上養殖)

陸上養殖の共通のメリット

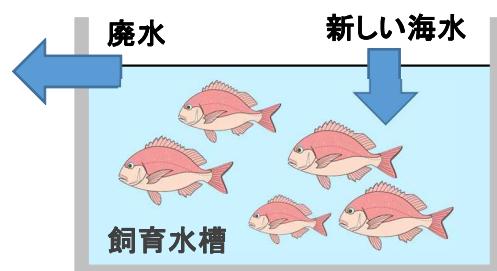
- ・労働環境改善(工場感覚) → 後継者不足解消に期待
- ・計画的な養殖が可能(時化や赤潮などの影響少ない)
- ・漁業権の規制を受けない → 新規参入が容易

時化発生時は濁りが発生



流水式陸上養殖

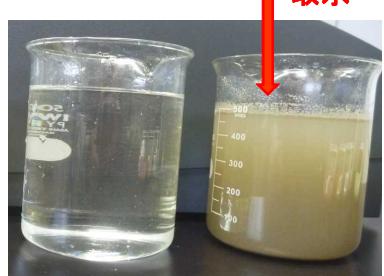
飼育が容易・低成本であるため、急速に増加



- ① 臨海部に立地制限
- ② 養殖できる魚種が制限される
 - ・病原菌や汚水侵入のリスクが高い
 - ・昇温・冷却コストが大きい

立地を選ばず養殖したい
新しい魚種に挑戦したい

生簀養殖との差別化図りたい



循環式
(取水なし)

流水式
(取水あり)

循環式陸上養殖への期待

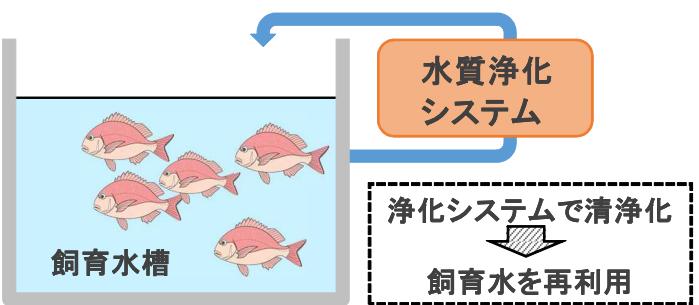
循環式陸上養殖

立地の制約が小さい

- ・飼育水は浄化して再利用(原則、取水しない)

新しい養殖魚へ挑戦

- ・病原菌等への侵入リスク少ない
→ 病気に弱い魚種も養殖対象種にできる
- ・水温や塩分の調整が容易(安価)
→ 適正な環境で通年飼育できる
→ 高水温や低水温に弱い種も養殖可能



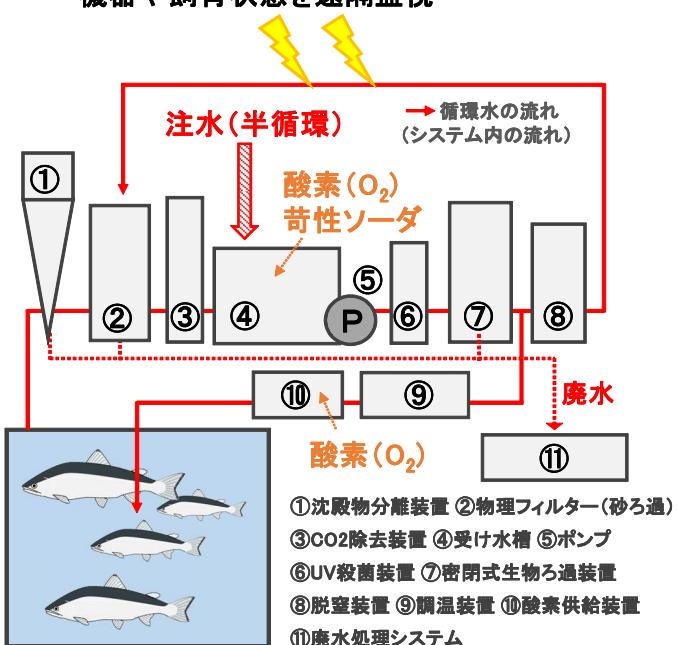
- 欧米が技術先進国(いわゆる、お手本)
- 浄化システムに経費を要する

循環式陸上養殖が急速に増加

公的機関の飼育手法として注目
民間機関の新規参入

循環式陸上養殖の導入に向けた留意点

機器や飼育状態を遠隔監視



文献収集や先進的な欧米よりシステムを導入

↓
<視察・相談>
軌道に乗らない
落とし穴(理解不足)

- 1 淡水と海水では機器の損耗が違う
(海水魚では、様々な問題が…)
- 2 高スペックシステムが有利とは限らない
(小規模養殖ではコスト増の原因)
- 3 閉鎖循環と半循環システムの理解不足
(国内に多い閉鎖循環とは飼育レベルが違う)

↓
せっかく芽生えたのに…
施設をつくるからでは遅い

経営破綻(循環飼育導入の断念)の一因になる

山本(2011)などを参考に作成

～失敗しないための留意点～ 1 海水と淡水では機器の損耗が大きく異なる

世界の常識は淡水魚

- ① 欧米などの養殖対象の主流は淡水魚（ティラピア、ナマズ類、ウナギ類）
- ② 淡水魚は錆などが生じにくい

↓ 海水魚で用いると…

- ・錆や電蝕による施設や機器の消耗
- ・錆で測定機器や通信経路の不良

↓ 破綻の一因

設計段階で海水仕様にすることが重要



センサー類の電蝕



ポンプや殺菌装置の錆や電蝕



塩が付着することによる故障



配電盤や分電盤の錆

↓
水槽蓋の設置や防塩カバーの設置だけで症状は軽減



安定器などは天井へ移動



～失敗しないための留意点～ 2 国内の小規模養殖では導入に注意

海外では、大型養殖場の事例が多い

- ① 水槽や機器が大型で高スペック（特に欧米）
- ② 遠隔監視や自動システムで制御

↓ 国内で用いると…

○ サーモン等の大規模循環式養殖（少数派）

海水対応できれば、システムがフィットする



左写真引用：https://www.livingoceans.org/initiatives/salmon_farming/issues/land-based-aquaculture-recirculating-aquaculture-systems

右写真引用：http://resizeandsave.online/dappy-July_10_2.html

○ 小規模循環式養殖、親魚養成、種苗生産（多数派）

オーバースペックでコスト高
システムが複雑で維持コスト増

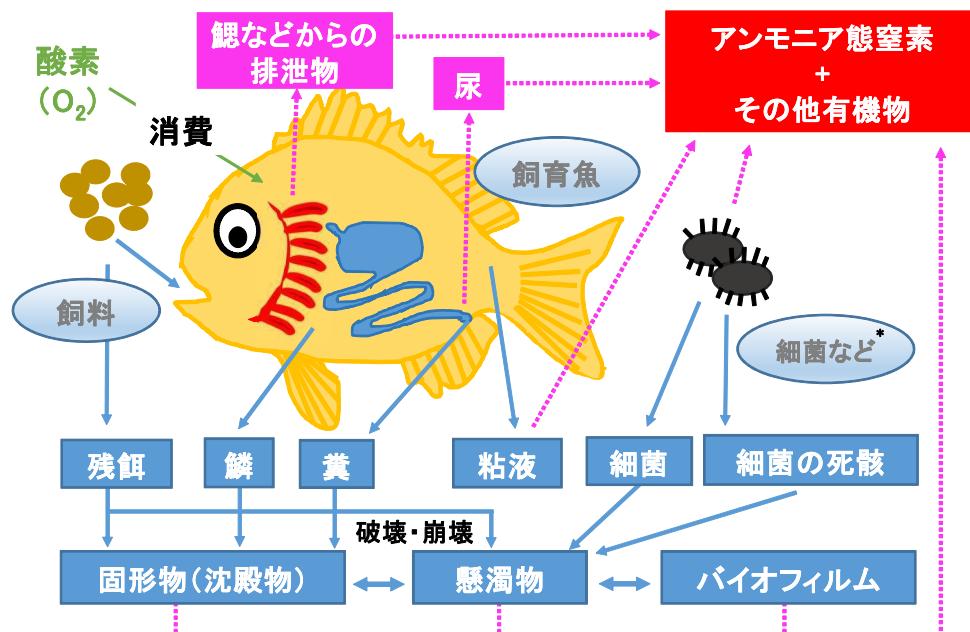
→ 修理の度に大きな出費
現場で対応できない

→ もっと単純に
できないのか？

イニシャルコスト
ランニングコスト
が経営に大きな負担

↓ 破綻の一因

～失敗しないための留意点～ 国内の小規模養殖では、どのようなシステム？



＜最優先事項＞

- ・アンモニア態窒素の増加
・強い毒性
- ・有機物(ゴミ)の蓄積
・餌食い低下や酸欠
・アンモニア態窒素の増加
- ・酸素の不足

＜その他の事項＞

- ・pHの低下
- ・硝酸態窒素の蓄積
- ・二酸化炭素の蓄積 など

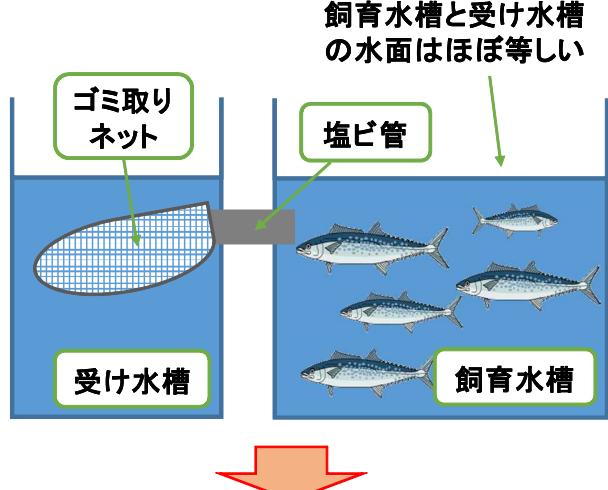
循環飼育では、
系外に流出しない

陸上養殖をモデルとした濁物物やアンモニアの発生模式図

実線の矢印は排泄物の主要な経路を示しており、固体物等の発生メカニズムは多種多様である。
破線の矢印は、アンモニア態窒素等の溶解性物質の主要な経路を示している。
*には、ウィルスや種苗生産時に用いる生物飼料(ワムシ、クロレラなど)なども含まれる。

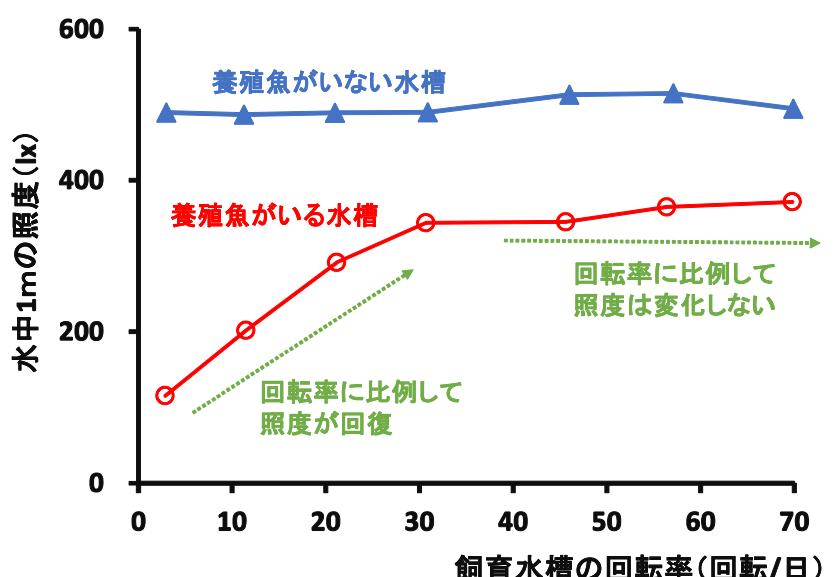
～失敗しないための留意点～ 国内の小規模養殖では、どのようなシステム？

ゴミ取りネットを用いた大きなゴミの除去



残餌や糞など
大きなゴミは、ほぼ捕捉できる

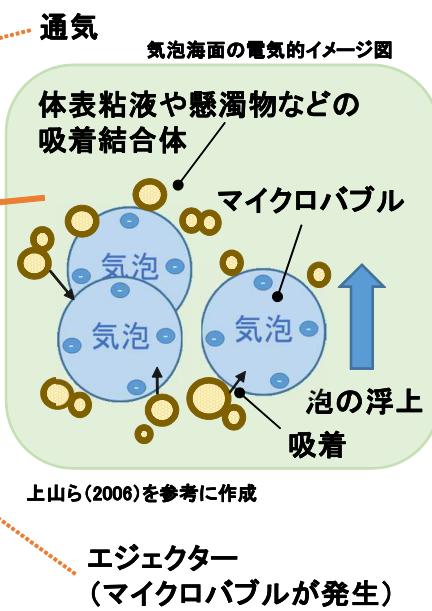
ゴミ取りネットの設置だけでも透明度は回復



ゴミ取りネットには、直径 150μ のプランクトンネットを用いたため、懸濁したゴミも捕捉されている
飼育水槽と受け水槽の回転率と水中照度の一例

～失敗しないための留意点～ 国内の小規模養殖では、どのようなシステム？

泡沫分離装置を用いた小さなゴミの除去



時化により、空気が水中に溶け込む
↓
泡沫が水面に発生
↓
泡沫が強風で飛ばされ「潮の花」に

泡沫分離装置における懸濁物等除去のイメージ

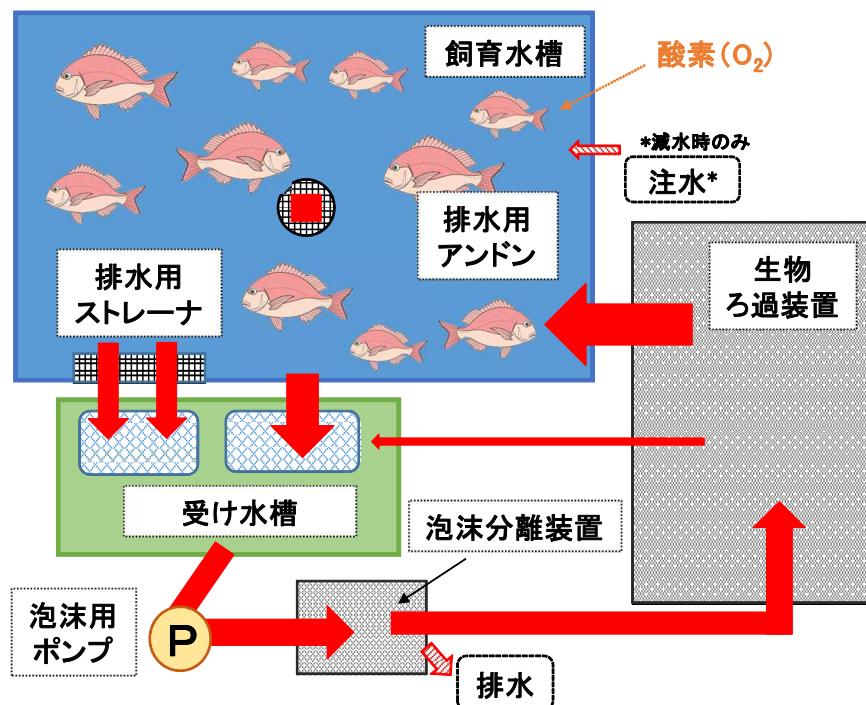
上山智樹・宮本誠(2006)第1章 身近なマイクロバブル、マイクロバブルの世界～水と気体の織りなす力～、工業調査会、9-22

～失敗しないための留意点～ 国内の小規模養殖では、どのようなシステム？



～失敗しないための留意点～ 国内の小規模養殖では、どのようなシステム？

簡易式システム



→ 循環水の流れ(システム内の流れ)

→ 注水または、排水

■ 荒ゴミを回収する袋状ネット

●沈殿槽は屋島庁舎では原則設置していないが、設置する場合は、銅育水槽と受け水槽の間に設置

●脱窒装置や紫外線殺菌装置を設置することもある

オプション的な機器

- 殺菌装置(疾病対策)
- 沈殿槽(ゴミの除去) ※ゴミ取りネットで代替
- 砂ろ過装置 ※ゴミ取りネットで代替
- 膜フィルター ※泡沫分離装置で代替
- 脱窒槽(硝酸の除去)
- pH調整器 ※ろ材をカキ殻にすることで代替
- 脱気装置(二酸化炭素の除去) ※泡沫で代替？
- 廃水処理施設 ※廃水量が少ないため不要

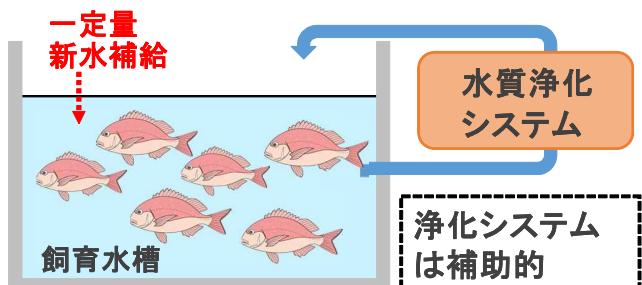
～失敗しないための留意点～ 屋島庁舎と共同研究等で実施してきた機関



～失敗しないための留意点～ 3 閉鎖循環と半循環式養殖は、全く異なる

欧米では、半循環式が主体

循環式陸上養殖には、一定量の注水を行う「半循環式」と、減水分だけ補水する「閉鎖循環式」がある



国内の主流は閉鎖循環式

半循環式のシステムをそのまま採用したところ

- ろ材容量の不足(生物ろ過水槽の拡大は困難)
- 廃水が多く、用水の確保に経費がかかる

破綻の一因

項目	半循環式養殖	閉鎖循環式養殖
飼育レベル	○(容易)	△ (やや難しい)
内陸域での養殖	✗ (困難)	○ (可能)
病原菌や濁りの侵入リスク	△ (やや低い)	○ (極めて低い)
調温コスト	△ (節約)	○ (削減)
イニシャルコスト	△ (比較的安価)	✗ (高い)

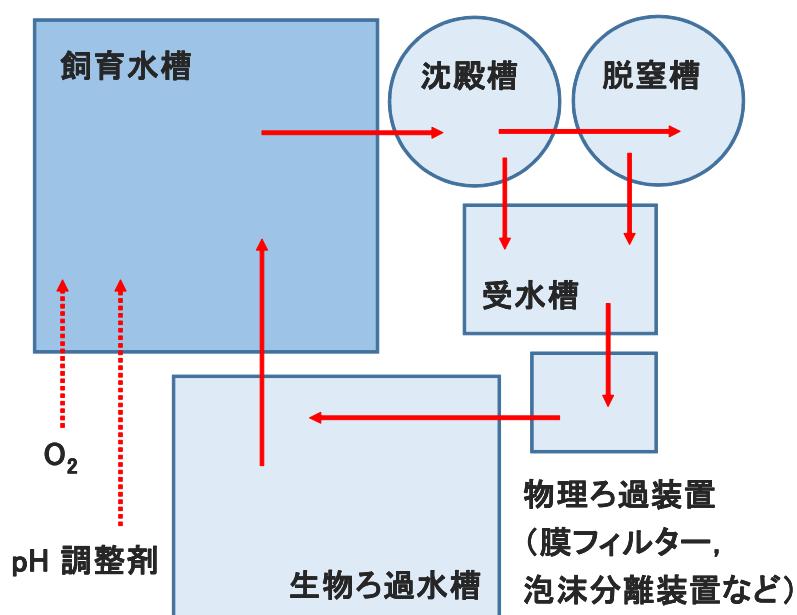
注1) ○, △, ✗ の区分は、講演者独自の判断

注2) 状況に応じてメリット等は変化する

注3) 半循環飼育は、水質や摂餌の低下が少ない

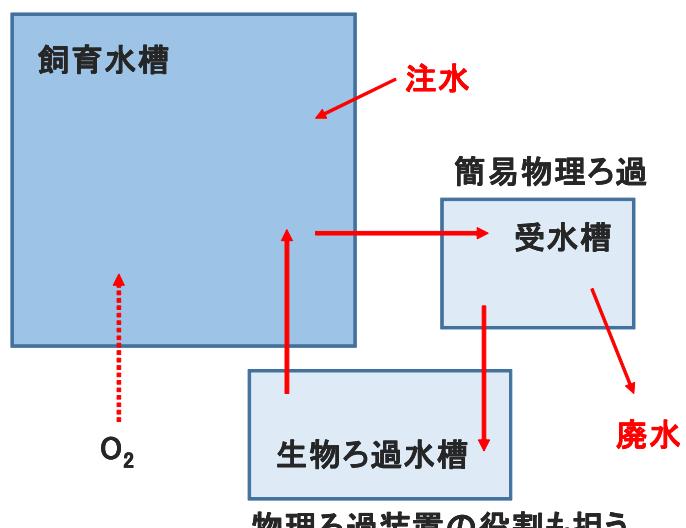
～失敗しないための留意点～ 3 閉鎖循環と半循環式養殖は、全く異なる

閉鎖循環式養殖の一般的なシステム

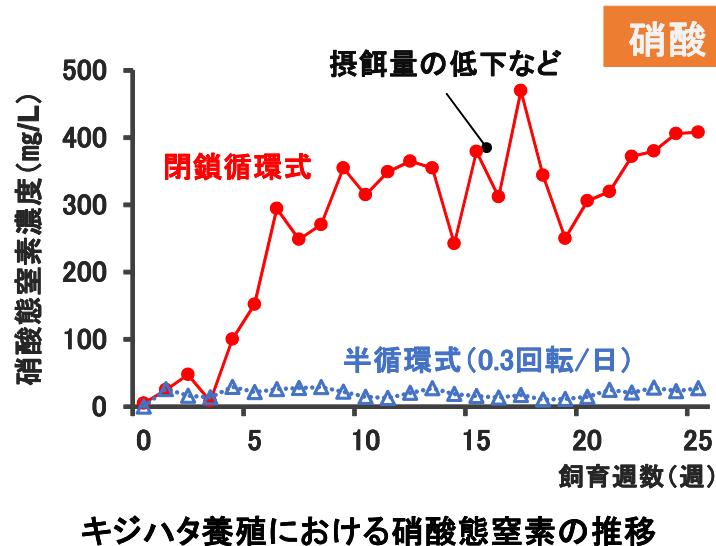
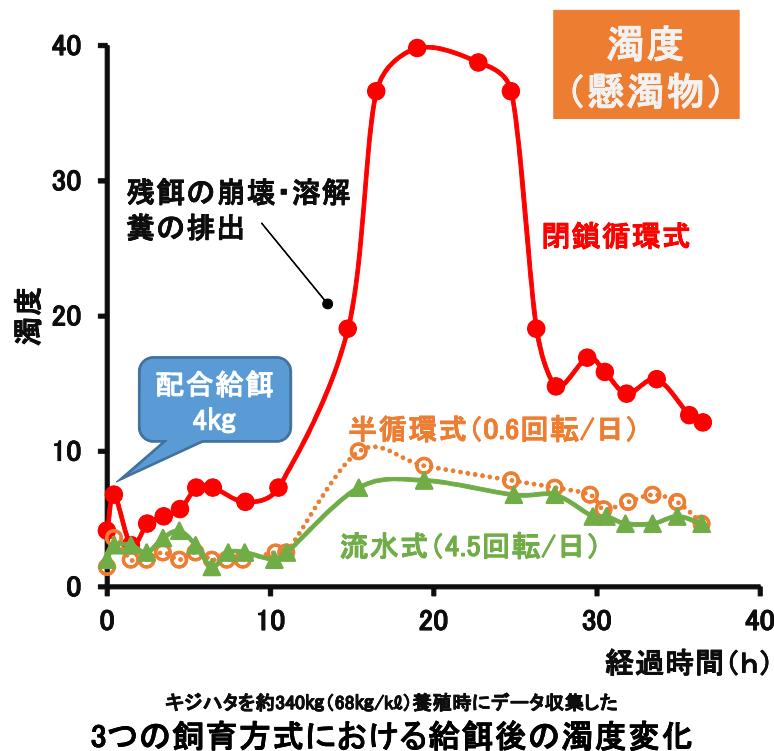


半循環式養殖の一般的なシステム

欧米のシステムはハイスペック

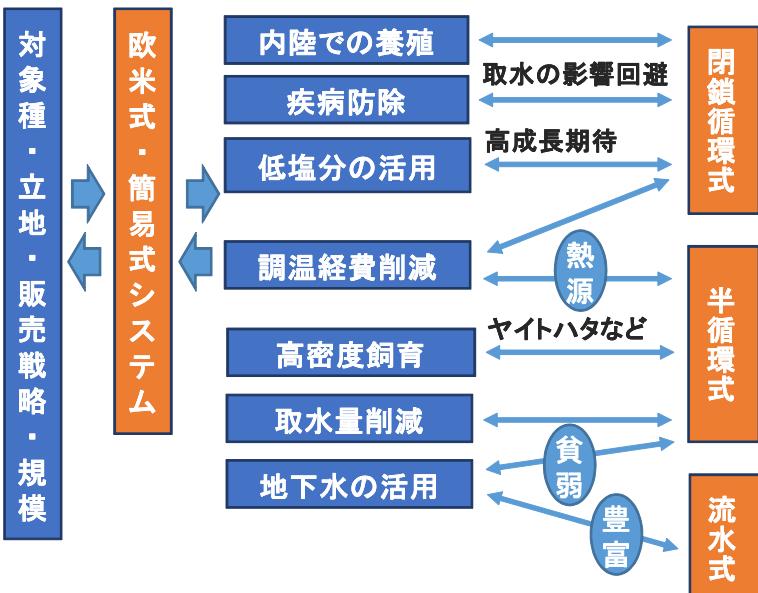


～失敗しないための留意点～ 3 閉鎖循環と半循環式養殖は、全く異なる



- 半循環式の水質は、流水式レベル
- 半循環式と閉鎖循環式は別物として考える

～失敗しないための留意点～



文献収集や技術の輸入により養殖



〈視察・相談〉
軌道に乗らない

落とし穴にはまっていることが多い

- 浸透地下水が出る
- 排熱が利用できる
→ 半循環式や流水式も選択肢となる
- 疾病的多い海域である
- 内陸域の土地しか確保できない
→ 閉鎖循環式が大前提になる
- 淡水 or 海水、大規模養殖 or 小規模養殖

システムのコピペは危険。目的や環境に応じて、手法は柔軟に選択。

〈どこが最優先項目なのか(魚種？, 立地？, 排熱利用？...)によって、システムやメリット活用法が違ってくる〉

循環式陸上養殖の拡大に向けた課題

① 経費削減

- 施設建設費削減(テント生地の施設やキャンバス水槽)
- 機器のコストダウン(欧米並みの価格設定)
- 酸素代の削減(溶解装置の低価格化)
- 電気代の削減(低電力高揚水ポンプの開発, システム改良)
- 全館空調導入による調温経費削減(閉鎖循環式では施設ごと空調)
- 人件費削減(給餌作業などにIoTやAI技術の導入, 養殖規模の大型化)

② 人材確保

- 水産高校・大学への広報(海面養殖との労働環境の違いをもっとアピール)
- 余剰人材確保(日常は、専門性やハードな作業不要:退職者や女性の活用)
- 水産分野の退職者をうまく活用(管理部門には、専門家が不可欠)
- 限られた人材を有効に活用(IoTの活用)

海面養殖のイメージでは、人は集まらない。工場であることをアピール！

③ 塩害対策

- 塩害や電蝕に強い施設や機器の導入



④ 種苗確保

循環式陸上養殖の拡大に向けた課題(種苗の確保)

キジハタの循環式陸上養殖の事例

循環飼育の導入で新規養殖対象種となった

- 疾病防除が可能
- 高成長(適水温維持, 低塩分活用)
- 高密度飼育が可能



市民向けフォーラム

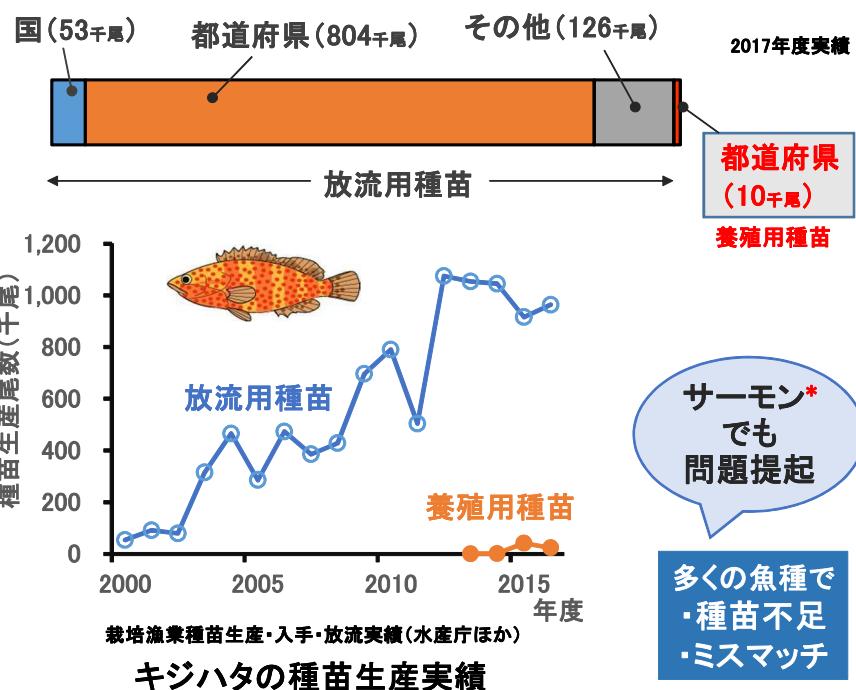


学会主催の一般向けシンポ



業界紙への投稿

キジハタを
養殖したいという
問い合わせ増加



*小堀彰彦(2019)国内の種苗生産規模と海面サーモン用種苗の供給課題、よくわかるジャパンサーモン養殖、緑書房

まとめ

国内外の情勢

- 世界的には水産物の需要は増大(半世紀で約5倍)→ 今後も増大すると予想
- 漁獲漁業や海面養殖の増大は期待薄 → 陸上養殖、特に立地を選ばない「循環式」に期待
- 技術を先進的な欧米から輸入して、循環式陸上養殖施設が増加

技術の輸入・知見の収集

落とし穴

- 海水魚では錆や電蝕の影響大
- 小規模養殖場にとって、欧米式はコスト高
- 閉鎖循環式と半循環式の違いが理解されていない

課題

- 経費削減
- 人材確保
- 塩害対策
- 種苗確保

循環飼育の理解と柔軟な対応

循環式陸上養殖の着実な拡大

ご清聴ありがとうございました



図表等については、多くの方の協力を頂きました。お礼申し上げます。

●飼育実験全般・図、写真等の提供・協力

山本義久、手塚信弘、今井正、吉浦康寿、片山貴士、今井智、小金隆之、関谷幸雄、津崎龍雄ほか、
水産研究・教育機構巣島庁舎（旧所属を含む）の皆様

●共同研究等を実施した多くの機関の皆様

●挿絵提供

藍原章子（水産研究・教育機構）

（敬称略）